

SCHEDE TECNICHE BIDONI

Caratteristiche tecniche della fornitura

Le caratteristiche della fornitura dovranno rispondere **ai seguenti requisiti minimi:**

- Facilità di movimentazione;
- Durata;
- Facilità di manutenzione;
- Aspetto estetico gradevole;
- Facilità di pulizia e lavaggio con attrezzature specifiche;
- Compatibilità con agenti disinfettanti;
- Facilità di utilizzo da parte degli operatori;
- Garanzia di igienicità del conferimento;
- Sicurezza verso l'utenza;
- Silenziosità di impiego;
- Rispondenza alle normative vigenti e al D.M. MITE del 23/06/2022 "Criteri ambientali minimi per l'affidamento del servizio di gestione dei rifiuti urbani" – CAM.

Nello specifico, le caratteristiche minime tecnico-costruttive delle attrezzature sono individuate nelle schede tecniche che seguono.

A. Bidone carrellato da 120 lt. fusto grigio scuro e coperchio colorato a seconda della raccolta

- ✓ I Contenitori a due ruote per la raccolta differenziata devono essere progettati e realizzati in conformità e nel rispetto della normativa specifica di riferimento relativa ai contenitori mobili a due ruote (**UNI EN 840.1-5-6**), ma con caratteristiche prestazionali e funzionali superiori per l'ottenimento dell'attestato che conferma la conformità agli standard e alle linee guida in accordo a **RAL GZ 951/1:2013**, marchio di altissimo livello qualitativo riconosciuto a livello internazionale.
- ✓ Le parti plastiche devono essere prodotte con la tecnologia di stampaggio ad iniezione in polietilene ad alta densità (HDPE) riciclabile al 100%. I contenitori devono essere caratterizzati da assenza di spigoli vivi, con superfici interne ed esterne completamente lisce, resistenti al deterioramento, al gelo, al calore, agli agenti chimici ed all'invecchiamento grazie a speciali stabilizzatori anti UV. L'alta qualità dei materiali impiegati ed i processi di lavorazione all'avanguardia devono garantire elevata resistenza alle sollecitazioni meccaniche ed una lunga durata nel tempo.

Coperchio incernierato fissato al fusto del contenitore mediante robuste cerniere con apertura totale a 270°. Il coperchio deve essere dotato di pratico e robusto maniglione unico per il sollevamento, conformato per favorire il deflusso dell'acqua piovana e garantire la tenuta alle infiltrazioni d'acqua ed insetti e limitare il più possibile la fuoriuscita di cattivi odori. **Completo di nicchia centrale per eventuale applicazione di serratura triangolare.**

- ✓ Attacco a pettine realizzato in conformità alla normativa UNI EN 840.1 e dotato di robuste nervature di elevato spessore e di una fitta rete di nervature tra bordo anteriore e corpo della vasca che conferiscono stabilità e resistenza alla zona più sollecitata nella fase di svuotamento.
- ✓ Robusta impugnatura posteriore di diametro 30 mm collegata al fusto del contenitore mediante solidi attacchi, che permettono di distribuire la forza applicata durante la movimentazione in modo costante e uniforme sulla parete del contenitore.
- ✓ L'assale deve essere realizzato in acciaio zincato, resistente alla corrosione, conforme alle normative vigenti e alle norme di riferimento.
- ✓ Le ruote in gomma piena di diametro 200 mm devono essere di facile montaggio/smontaggio, con capacità di portata di 100 kg/cadauna, nel rispetto della norma di riferimento.
- ✓ I contenitori, inoltre, devono essere realizzati in conformità alla Direttiva Europea riconducibile al Green Public Procurement ed a quanto prescritto nel **Paragrafo 6.1. del D.M. MITE del 23/06/2022 "Criteri ambientali minimi per l'affidamento del servizio di gestione dei rifiuti urbani"**, in quanto ottenuti mediante l'impiego di materie plastiche di riciclo nella quantità minima del:
 - **50% in peso per le vasche dei contenitori prodotti con la tecnologia a "stampaggio a iniezione"**
 - **30% in peso per i coperchi dei contenitori prodotti con la tecnologia a "stampaggio a iniezione"**

Per quanto riguarda il materiale **riciclato i contenitori devono essere in possesso di certificazione rilasciata da ente accreditato in cui nel certificato stesso o nel suo allegato**

devono essere specificate le percentuali di plastica riciclata. Il concorrente presenta il relativo certificato (es. certificato Plastica Seconda Vita, ReMade in Italy, Blauer Engel Ecolabel,....)

Peso minimo della sola parte in plastica (escluso peso ruote e assale) 5,50 kg

Carico minimo ammissibile (escluso peso del contenitore) 55 kg

Il requisito deve essere comprovato da test report

- ✓ **Stampa frontale a caldo recante logo stazione appaltante, rifiuto da conferire e numerazione progressiva in chiaro e barcode.**
- ✓ **Numero due pellicole rinfrangenti a strisce bianche e rosse ad elevata efficienza d'intensità luminosa classe 1 misura 10*40 cm.**
- ✓ **(Laddove richiesto dalla stazione appaltante) Trasponder UHF 868 MHz applicato in apposito housing e programmato secondo le indicazioni della stazione appaltante**

B. Bidone carrellato da 240 lt fusto grigio scuro e coperchio colorato a seconda della raccolta
--

- ✓ I Contenitori a due ruote per la raccolta differenziata devono essere progettati e realizzati in conformità e nel rispetto della normativa specifica di riferimento relativa ai contenitori mobili a due ruote (**UNI EN 840.1-5-6**), ma con caratteristiche prestazionali e funzionali superiori per l'ottenimento dell'attestato che conferma la conformità agli standard e alle linee guida in accordo a **RAL GZ 951/1:2013**, marchio di altissimo livello qualitativo riconosciuto a livello internazionale.
- ✓ Le parti plastiche devono essere prodotte con la tecnologia di stampaggio ad iniezione in polietilene ad alta densità (HDPE) riciclabile al 100%. I contenitori devono essere caratterizzati da assenza di spigoli vivi, con superfici interne ed esterne completamente lisce, resistenti al deterioramento, al gelo, al calore, agli agenti chimici ed all'invecchiamento grazie a speciali stabilizzatori anti UV. L'alta qualità dei materiali impiegati ed i processi di lavorazione all'avanguardia devono garantire elevata resistenza alle sollecitazioni meccaniche ed una lunga durata nel tempo.

Coperchio incernierato fissato al fusto del contenitore mediante robuste cerniere con apertura totale a 270°. Il coperchio deve essere dotato di pratico e robusto maniglione unico per il sollevamento, conformato per favorire il deflusso dell'acqua piovana e garantire la tenuta alle infiltrazioni d'acqua ed insetti e limitare il più possibile la fuoriuscita di cattivi odori. **Completo di nicchia centrale per eventuale applicazione di serratura triangolare.**

- ✓ Attacco a pettine realizzato in conformità alla normativa UNI EN 840.1 e dotato di robuste nervature di elevato spessore e di una fitta rete di nervature tra bordo anteriore e corpo della vasca che conferiscono stabilità e resistenza alla zona più sollecitata nella fase di svuotamento.
- ✓ Robusta impugnatura posteriore di diametro 30 mm collegata al fusto del contenitore mediante solidi attacchi, che permettono di distribuire la forza applicata durante la movimentazione in modo costante e uniforme sulla parete del contenitore.
- ✓ L'assale deve essere realizzato in acciaio zincato, resistente alla corrosione, conforme alle normative vigenti e alle norme di riferimento.
- ✓ Le ruote in gomma piena di diametro 200 mm devono essere di facile montaggio/smontaggio, con capacità di portata di 100 kg/cadauna, nel rispetto della norma di riferimento.
- ✓ I contenitori, inoltre, devono essere realizzati in conformità alla Direttiva Europea riconducibile al Green Public Procurement ed a quanto prescritto nel **Paragrafo 6.1. del D.M. MITE del 23/06/2022 "Criteri ambientali minimi per l'affidamento del servizio di gestione dei rifiuti urbani"**, in quanto ottenuti mediante l'impiego di materie plastiche di riciclo nella quantità minima del:
 - **50% in peso per le vasche dei contenitori prodotti con la tecnologia a "stampaggio a iniezione"**
 - **30% in peso per i coperchi dei contenitori prodotti con la tecnologia a "stampaggio a iniezione"**

Per quanto riguarda il materiale **riciclato i contenitori devono essere in possesso di certificazione rilasciata da ente accreditato in cui nel certificato stesso o nel suo allegato devono essere specificate le percentuali di plastica riciclata.** Il concorrente presenta il relativo certificato (es. certificato Plastica Seconda Vita, ReMade in Italy, Blauer Engel Ecolabel,...)

Peso minimo della sola parte in plastica (escluso peso ruote e assale) 9,00 kg

Carico minimo ammissibile (escluso peso del contenitore) 100 kg

Il requisito deve essere comprovato da test report

- ✓ **Stampa frontale a caldo recante logo stazione appaltante, rifiuto da conferire e numerazione progressiva in chiaro e barcode.**
- ✓ **Numero due pellicole rinfrangenti a strisce bianche e rosse ad elevata efficienza d'intensità luminosa classe 1 misura 10*40 cm.**
- ✓ **(Laddove richiesto dalla stazione appaltante) Trasponder UHF 868 MHz applicato in apposito housing e programmato secondo le indicazioni della stazione appaltante**

C. Bidone carrellato da 360 lt fusto grigio scuro e coperchio colorato a seconda della raccolta
--

- ✓ I Contenitori a due ruote per la raccolta differenziata devono essere progettati e realizzati in conformità e nel rispetto della normativa specifica di riferimento relativa ai contenitori mobili a due ruote (**UNI EN 840.1-5-6**), ma con caratteristiche prestazionali e funzionali superiori per l'ottenimento dell'attestato che conferma la conformità agli standard e alle linee guida in accordo a **RAL GZ 951/1:2013**, marchio di altissimo livello qualitativo riconosciuto a livello internazionale.
- ✓ Le parti plastiche devono essere prodotte con la tecnologia di stampaggio ad iniezione in polietilene ad alta densità (HDPE) riciclabile al 100%. I contenitori devono essere caratterizzati da assenza di spigoli vivi, con superfici interne ed esterne completamente lisce, resistenti al deterioramento, al gelo, al calore, agli agenti chimici ed all'invecchiamento grazie a speciali stabilizzatori anti UV. L'alta qualità dei materiali impiegati ed i processi di lavorazione all'avanguardia devono garantire elevata resistenza alle sollecitazioni meccaniche ed una lunga durata nel tempo.

Coperchio incernierato fissato al fusto del contenitore mediante robuste cerniere con apertura totale a 270°. Il coperchio deve essere dotato di pratico e robusto maniglione unico per il sollevamento, conformato per favorire il deflusso dell'acqua piovana e garantire la tenuta alle infiltrazioni d'acqua ed insetti e limitare il più possibile la fuoriuscita di cattivi odori. **Completo di nicchia centrale per eventuale applicazione di serratura triangolare.**

- ✓ Attacco a pettine realizzato in conformità alla normativa UNI EN 840.1 e dotato di robuste nervature di elevato spessore e di una fitta rete di nervature tra bordo anteriore e corpo della vasca che conferiscono stabilità e resistenza alla zona più sollecitata nella fase di svuotamento.
- ✓ Robusta impugnatura posteriore di diametro 30 mm collegata al fusto del contenitore mediante solidi attacchi, che permettono di distribuire la forza applicata durante la movimentazione in modo costante e uniforme sulla parete del contenitore.
- ✓ L'assale deve essere realizzato in acciaio zincato, resistente alla corrosione, conforme alle normative vigenti e alle norme di riferimento.
- ✓ Le ruote in gomma piena di diametro 200 mm devono essere di facile montaggio/smontaggio, con capacità di portata di 100 kg/cadauna, nel rispetto della norma di riferimento.
- ✓ I contenitori, inoltre, devono essere realizzati in conformità alla Direttiva Europea riconducibile al Green Public Procurement ed a quanto prescritto nel **Paragrafo 6.1. del D.M. MITE del 23/06/2022 "Criteri ambientali minimi per l'affidamento del servizio di gestione dei rifiuti urbani"**, in quanto ottenuti mediante l'impiego di materie plastiche di riciclo nella quantità minima del:
 - **50% in peso per le vasche dei contenitori prodotti con la tecnologia a "stampaggio a iniezione"**
 - **30% in peso per i coperchi dei contenitori prodotti con la tecnologia a "stampaggio a iniezione"**

Per quanto riguarda il materiale **riciclato i contenitori devono essere in possesso di certificazione rilasciata da ente accreditato in cui nel certificato stesso o nel suo allegato**

devono essere specificate le percentuali di plastica riciclata. Il concorrente presenta il relativo certificato (es. certificato Plastica Seconda Vita, ReMade in Italy, Blauer Engel Ecolabel,....)

Peso minimo della sola parte in plastica (escluso peso ruote e assale) 12,00 kg

Carico minimo ammissibile (escluso peso del contenitore) 140 kg

Il requisito deve essere comprovato da test report

- ✓ **Stampa frontale a caldo recante logo stazione appaltante, rifiuto da conferire e numerazione progressiva in chiaro e barcode.**
- ✓ **Numero due pellicole rinfrangenti a strisce bianche e rosse ad elevata efficienza d'intensità luminosa classe 1 misura 10*40 cm.**
- ✓ **(Laddove richiesto dalla stazione appaltante) Trasponder UHF 868 MHz applicato in apposito housing e programmato secondo le indicazioni della stazione appaltante**

D. Bidone carrellato da 1100 lt fusto grigio scuro e coperchio colorato a seconda della raccolta

- ✓ I contenitori a quattro ruote per la raccolta differenziata devono essere progettati e realizzati in conformità e nel rispetto della normativa specifica di riferimento relativa ai contenitori mobili a quattro ruote (**UNI EN 840.2-5-6**).
- ✓ Le parti plastiche devono essere prodotte con la tecnologia di stampaggio ad iniezione in polietilene ad alta densità (HDPE) riciclabile al 100%. I contenitori devono essere caratterizzati da assenza di spigoli vivi, con superfici interne ed esterne completamente lisce, resistenti al deterioramento, al gelo, al calore, agli agenti chimici ed all'invecchiamento grazie a speciali stabilizzatori anti UV. L'alta qualità dei materiali impiegati ed i processi di lavorazione all'avanguardia devono garantire elevata resistenza alle sollecitazioni meccaniche ed una lunga durata nel tempo.

Coperchio incernierato fissato al fusto del contenitore mediante robuste cerniere con apertura totale a 270°. Conformato per favorire il deflusso dell'acqua piovana e garantire la tenuta alle infiltrazioni d'acqua ed insetti e limitare il più possibile la fuoriuscita di cattivi odori. **Completo di nicchia centrale per eventuale applicazione di serratura triangolare.**

- ✓ Attacco a pettine realizzato in conformità alla normativa UNI EN 840.2. e dotato di robuste nervature di elevato spessore e di una fitta rete di nervature tra bordo anteriore e corpo della vasca che conferiscono stabilità e resistenza alla zona più sollecitata nella fase di svuotamento.
- ✓ Robuste maniglie ergonomiche integrate nel bordo del contenitore in conformità alla normativa UNI EN 840, che permettono di distribuire la forza applicata durante la movimentazione in modo costante e uniforme sulla parete del contenitore.
- ✓ Attacco di sollevamento con perni appositamente progettati per maggiore sicurezza nelle operazioni di sollevamento e svuotamento.
- ✓ Contenitore adattabile a tutti i sistemi di identificazione e pesature, adatto a tutte le attrezzature e sistemi in uso dotati di attacco DIN.
- ✓ Le parti metalliche devono essere realizzate in acciaio zincato, resistenti alla corrosione, conformi alle normative vigenti e alle norme di riferimento.
- ✓ Le solide ruote pivotanti in gomma piena di diametro 200mm, di cui due complete di sistema di bloccaggio, devono essere di facile montaggio/smontaggio, con capacità di portata di almeno 1/3 della massa totale ammissibile nel rispetto della norma di riferimento.
- ✓ I contenitori devono essere progettati per rispondere ai requisiti di contenimento della rumorosità nelle fasi di presa, svuotamento e riposizionamento, in conformità alla Direttiva Europea 2000/14/EC-39. **(99 dB in configurazione standard per contenitore da 1100 litri)**
- ✓ Le materie prime utilizzate per la produzione dei contenitori devono essere atossiche e prive di sostanze chimiche dannose nel pieno rispetto del regolamento REACH. I contenitori devono essere realizzati in conformità alla Direttiva Europea riconducibile al Green Public Procurement ed a quanto prescritto nel **Paragrafo 6.1. del D.M. MITE del 23/06/2022 "Criteri ambientali minimi per l'affidamento del servizio di gestione dei rifiuti urbani", in quanto ottenuti mediante l'impiego di materie plastiche di riciclo nella quantità minima del:**

- **50% in peso per le vasche dei contenitori prodotti con la tecnologia a "stampaggio a iniezione"**
- **30% in peso per i coperchi dei contenitori prodotti con la tecnologia a "stampaggio a iniezione".**

Per quanto riguarda il materiale **riciclato i contenitori devono essere in possesso di certificazione rilasciata da ente accreditato in cui nel certificato stesso o nel suo allegato devono essere specificate le percentuali di plastica riciclata.** Il concorrente presenta il relativo certificato (es. certificato Plastica Seconda Vita, ReMade in Italy, Blauer Engel Ecolabel,....)

Peso minimo della sola parte in plastica (escluso peso ruote e assale) 40 kg

Carico minimo ammissibile (escluso peso del contenitore) 440 kg

Il requisito deve essere comprovato da test report

- ✓ **Stampa frontale a caldo recante logo stazione appaltante, rifiuto da conferire e numerazione progressiva in chiaro e barcode.**
- ✓ **Numero otto pellicole rinfrangenti a strisce bianche e rosse ad elevata efficienza d'intensità luminosa classe 1 misura 10*40 cm.**
- ✓ **(Laddove richiesto dalla stazione appaltante) Trasponder UHF 868 MHz applicato in apposito housing e programmato secondo le indicazioni della stazione appaltante**